



FICHA TÉCNICA IMPRIMACIÓN TALLER

Imprimación sintética de coste económico, para uso preferente cuando no se requiera protección anticorrosiva a largo plazo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Naturaleza:	Alquídica
Acabado:	Satinado
Color:	Según Carta de Colores.
Densidad:	1,5 Kg/Litro, según colores.
Rendimiento:	7-9 m ² /Litro y mano.
Secado:	Al tacto: 15-20 minutos, Repintado 8 horas
Envases	24 y 20 litros

Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.

La información contenida en esta ficha sirve de guía al usuario pero no ofrece garantía. Para información relativa a seguridad y medio ambiente consulte la ficha de datos de seguridad del producto.





FICHA TÉCNICA IMPRIMACIÓN TALLER

APLICACIÓN

Superficies de hierro en estructuras metálicas al interior, cerrajería, calderería, etc. como imprimación para esmalte sintético o como acabado temporal

MODO DE EMPLEO:

Aplicación: Brocha Pistola.

Dilución aprox.: 10-15% 10-15 %

Diluyente y limpieza utensilios: Disolvente sintético 104/T.

Sobre superficies de hierro y acero bien limpias, desoxidadas y desengrasadas. Aplicar 1 ó 2 manos sucesivas hasta conseguir la capa deseada.

Se recomienda no disolver más de la cantidad de pintura a utilizar a lo largo de la jornada.

PRECAUCIONES:

Inflamable.

Remover bien el contenido del envase

Aplicar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada y utilizar mascarilla si fuese necesario

